Перечень покрытий, выполняемых в гальваническом цехе АО «ПО «Севмаш»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Вид покрытия** | **Материал изделия** | **Габариты изделий****L х В х Н, мм** | **Назначение изделий** |
| **Защитные покрытия** |
| 1. | Цинковое | сталь прочная, высокопрочная | 6500×500×1300 | Детали машиностроения |
| сталь углеродистая, низколегированная, маломагнитная, медь и ее сплавы | 6500×500×1300 | для резьбовых и крепежных деталей |
| 2. | Алюминиевое металлизационное | сталь коррозионностойкая | 6000×2000×1500 5000×2000×1500 | Детали машиностроения |
| 3. | Фосфатное с последующим промасливанием или покрытием ЛКМ | сталь прочная, высокопрочная | 1100×400×600 | Детали машиностроения |
| сталь углеродистая | 4000×800×1500 |
| сталь низколегированная | 1200×400×500 |
| для цинковых покрытий | 4000×800×1500 |
| 4. | Оловянное с подслоем никеля | сталь углеродистая, низколегированная медь и медные сплавы | 800x350x400 | Детали машиностроения под пайку или электропроводящие |
| 5. | Окисное химическое | алюминий и его сплавы | 3600x700x1500 | для повышения адгезии лакокрасочных покрытий к деталям |
| 6. | Окисное сернокислотное | алюминий и его сплавы | 3600x800x1200 |  |
| 7. | Окисное хромовокислотное | алюминий и его сплавы | 3600x800x1200 3000x500x1500 | для деталей с контактной сваркой или труднодоступными полостями |
| 8. | Окисное (воронение) покрытие пропитано маслом | сталь углеродистая, низколегированная | 1200×450×500 | Детали машиностроения |
| 9. | Пассивирование | сталь коррозионностой-кая | 900×500×500 | Детали машиностроения |
| сплав ЦАМ (цинк, алюминий, магний) | 1000×500×600 | Детали машиностроения |
| 10. | Медное защитное при цементации | сталь углеродистая, низколегированная | 1800×300×500 | Детали машиностроения |
| 11. | Никелевое защитное при азотировании | сталь углеродистая, низколегированная | 1800×300×500 | Детали машиностроения |
| **Защитно-декоративные покрытия** |
| 12. | Цинковое блестящее | сталь углеродистая, низколегированная | 2500×700×500 | Детали машиностроения |
| 13. | Многослойное защитно-декоративное покрытие Ni-Cu-Ni-Gr блестящее | сталь углеродистая, низколегированная | 1800x300x500 | Детали машиностроения |
| 14. | Многослойное защитно-декоративное покрытие Ni-Cu-Ni-Gr матовое | сталь углеродистая, низколегированная | 1800×300×500 | Детали машиностроения |
| 15. | Многослойное защитно-декоративное покрытие Ni-Gr матовое | медь и медные сплавы | 1800×300×500 | Детали машиностроения |
| 16. | Многослойное защитно-декоративное покрытие Ni-Gr блестящее | медь и медные сплавы | 1800×300×500 | Детали машиностроения |
| 17. | Анодно-окисное с наполнением в черный цвет | алюминий и его сплавы | 600×500×500 | Детали судовой мебели |
| **Специальные покрытия** |
| 18. | Никелевое полученное химическим способом износостойкое | сталь углеродистая, коррозионностойкая | 850×500×400 | для сложнопрофилиро-ванных деталей работающих на трение и для деталей с глубокими или глухими отверстиями |
| 19. | Хромовое твердое, молочное, пористое и двухслойное износостойкое | сталь углеродистая, низколегированная, коррозионностойкая, маломагнитная | 2000×700×1500  | для повышения износостойкости деталей работающих на трение |
| 20. | Оксидирование электроизоляционное | алюминий и его сплавы | 500×400×400 | Детали машиностроения |
| 21. | Окисное твердое специальное | алюминий и его сплавы | 1800×350×300 | для повышения износостойкости |
| 22. | Фотохимграфирование и фотопечать | алюминий, сталь, латунь | 600×500×450 | Изготовление табличек, шильдиков , планок |
| 23. | Электрополирование | сталь коррозионностой-кая | 1000×700×600 | для высококачественно-го полирования, зачистки заусенцев, притупления острых кромок, коррозионной стойкости |
| **Химическая очистка, механическая очистка, механическое полирование** |
| 24. | Расконсервация | сталь углеродистая, сплавы цветных металлов | 7000×800×1500 6500×1000×1700 | для удаления консервационных смазок, жировых загрязнений |
| 25. | Травление | сталь углеродистаясталь коррозионностой-кая | 6600×1100×1600 |  |
| 26. | Химическая очистка баллонов судовых ВВД | сталь углеродистая и легированная | V mах = 650 л. |  |
| 27. | Дробеструйная обработка | Сталь углеродистая, легированная |  | Подготовка под гальванопокрытия, под ЛКП, под РТИ |
| 28. | Механическое полирование | Сталь углеродистая, легированная, медь и медные сплавы |  | Подготовка под гальванопокрытия |